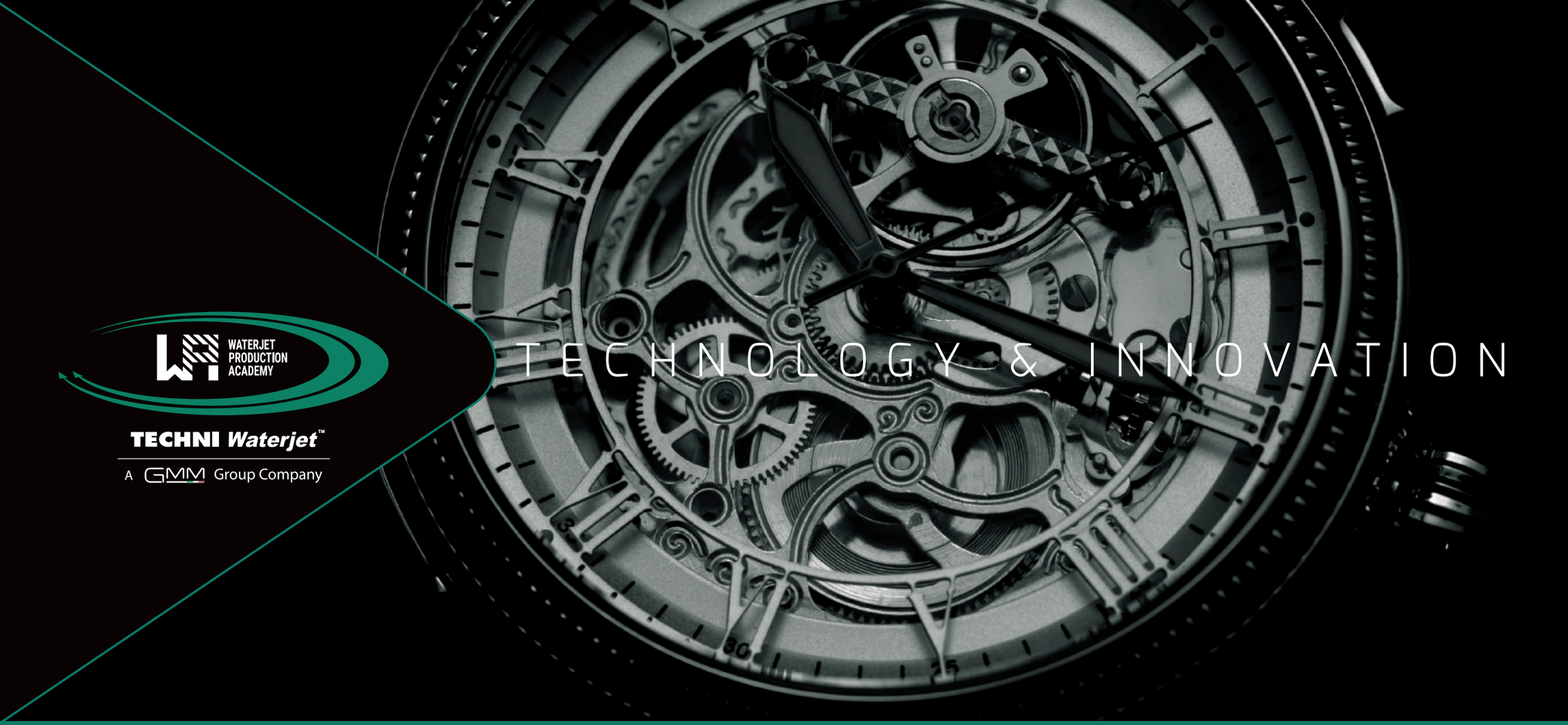
WATERJET PRODUCTION ACADEMY

TECHNI Waterjet™

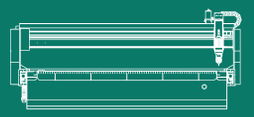
A GMM Group Company



TECHNOLOGY & INNOVATION

Intec-G2® Series

HIGH-PRESSURE WATERJET SYSTEMS / *HOCHDRUCK-WASSERSTRAHLANLAGEN*



WATER JET

TECHNI Waterjet is one of the oldest and most experienced waterjet companies in the world, being established in 1989. We build high-value precision waterjets for cutting virtually any type of material.

The headquarters was established in Australia, and the company has over 30 years of experience in the waterjet industry. TECHNI is a global company with machines installed in 36 Countries around the World. We are part of the GMM Spa Group which gives us 8 locations between sales offices and production units around the world.

TECHNI has introduced an extremely energy efficient, virtually silent, designed for quick and easy maintenance waterjet pump.
The systems are sold with our Electric Servo Pump.

MISSION
TECHNI Waterjet is focused on delivering high quality, innovative Waterjet Systems, which utilize state of the art Technology to offer real cutting solutions to benefit the manufacturing industry.

VISION
Through important investments in R&D, TECHNI Waterjet strives to implement the latest technology available to its machines, in order to develop the best products for the market on a global scale.

VALUES
Every part of a TECHNI machine has been designed, engineered and analysed with FEA (Finite Element Analysis) before being rigorously tested to ensure it is the best solution to meet the demanding water jet environment.

TECHNI Waterjet, gegründet 1989 in Australien, ist eines der ältesten und erfahrensten Wasserstrahlunternehmen der Welt.
Mit über 30 Jahren Erfahrung in der Wasserstrahlindustrie bauen wir hochwertige Präzisionswasserstrahlanlagen zum Schneiden von unterschiedlichsten Materialien.

Wir sind Teil der GMM Spa Gruppe, einem global agierenden Unternehmen mit Niederlassungen und Produktionsstätten an acht Standorten weltweit.

Unsere Maschinen wurden bereits in 36 Ländern weltweit installiert. Dazu liefert TECHNI energieeffiziente, praktisch geräuschlose, sehr wartungsfreundliche Wasserstrahlpumpen, die Elektrischen Servo Pumpen (ESP).

MISSION
Wir liefern hochqualitative und innovative Wasserstrahlsysteme und nutzen den neuesten Stand der Technik, um Schneidlösungen, von denen die Fertigungsindustrie profitiert, anzubieten.

VISION
TECHNI investiert kontinuierlich in Forschung und Entwicklung, um die neuesten Technologien in Maschinenbau, Software und Steuerung in seinen Maschinen zu implementieren und damit die besten Produkte für den weltweiten Markt zu entwickeln.

WERTE
Jedes Teil einer TECHNI-Maschine wurde entworfen, konstruiert und mit FEA (Finite-Elemente-Analyse) analysiert, bevor es strengstens getestet wurde. Wir wollen sicherstellen, dass es die beste Lösung ist, um den Ansprüchen der Wasserstrahlindustrie zu genügen.

ELECTRIC SERVO PUMP - Patented / *ELEKTRISCHE SERVO PUMPE - Patentiert*

Quantum™

The Quantumt™ pump is:
- 60% more efficient than a hydraulic intensifier
- Designed for quick seal service
- Virtually silent with noise level of 70 dbA

Quantum™

Die Quantumt™ pumpe ist:
- *60% effizienter als ein hydraulischer Intensifier*
- *Konzipiert für schnellen Dichtungswechsel*
- *Praktisch geräuschlos mit einem Geräuschpegel von 70 dbA*

VP 15/52
LIGHT SERIES

ESP 37/66
POWER SERIES

MODEL / *MODELL*	VP 15/52	ESP 37/66
MAX OUTPUT PRESSURE *MAXIMALER AUSGANGSDRUCK*	3585 bar (52,000 psi)	4550 bar (66,000 psi)
MAX OUTPUT VOLUME* *MAXIMALES WASSERVOLUMEN**	1.9 l/min (0.5 gpm)	3.8 l/min (1.0 gpm)
PHYSICAL DIMENSIONS (L x W x H) *ABMESSUNGEN (L x B x H)*	1300 x 540 x 1100 mm (51" x 21.25" x 42")	1800 x 660 x 1270 mm (73" x 26" x 50")
WEIGHT *GEWICHT*	410 kg (905 lbs)	628 kg (1385 lbs)
MAX NOISE LEVEL *MAXIMALER GERÄUSCHPEGEL*	68 dBA	70 dBA
POWER REQUIREMENTS* *ENERGIEANFORDERUNGEN**	3 PH 380-480 VAC, 50-60 Hz, 60 Amp (30 Amp for VP 15/52)	
COOLING WATER REQUIREMENT *KÜHLWASSERBEDARF*	4 l/min (1.0 gpm)	6 l/min (1.6 gpm)
OPTIMAL COOLING WATER TEMP *OPTIMALE KÜHLWASSERTEMPERATUR*	16°C (60°F)	12°C (54°F)

* The technical data is not binding and may be changed by Techni Waterjet without prior notice.
** Die technischen Daten sind nicht verbindlich und können von Techni Waterjet ohne vorherige Ankündigung geändert werden.*

* Output volume based on 480 vac electrical supply.
** Die Ausgangsleistung basiert auf einer 480-Volt-Stromversorgung.*

NEW ULTIMATE SERIES / *NEUE ULTIMATE SERIE*

HYPER-PRESSURE 6000 BAR

The new Quantum™ Ultimate include:
- Increased cutting speed with minimum energy
- External cartridge check valves
- Long lasting, quick change seal design

HYPER-PRESSURE 6000 BAR

Die neue Quantum™ Ultimate ermöglicht:
- *Höhere Schnittgeschwindigkeit bei minimaler Energie*
- *Externe Kartuschen-Rückschlagventile*
- *Langlebige, schnell austauschbare Dichtungen*

UP 40/6000
ULTIMATE SERIES

MODEL / *MODELL*	**UP 40/6000**
MAX OUTPUT PRESSURE *MAX. AUSGANGSDRUCK*	6000 bar (88,000 psi)
MAX OUTPUT VOLUME* *MAX. WASSERVOLUMEN**	3.0 l/min (1.0 gpm)
MAX NOISE LEVEL *MAX. GERÄUSCHPEGEL*	70 dBA
POWER REQUIREMENTS* *ENERGIEANFORDERUNGEN**	60 Amp

* The technical data is not binding and may be changed without prior notice.
** Die technischen Daten sind nicht verbindlich und können von Techni Waterjet ohne vorherige Ankündigung geändert werden.*
* Output volume based on 480 vac electrical supply.
** Die Ausgangsleistung basiert auf einer 480-Volt-Stromversorgung.*

ULTIMATE PRODUCTION SERIES / *ULTIMATE PRODUCTION* SERIE

DUAL

MAX OUTPUT VOLUME
6.0 LPM (1.6 GPM)
8.4 LPM (2.2 GPM) ON 4500 BAR MODEL

TRIPLE

MAX OUTPUT VOLUME
9.0 LPM (2.4 GPM)
12.6 LPM (3.3 GPM) ON 4500 BAR MODEL

QUAD

MAX OUTPUT VOLUME
12.0 LPM (3.2 GPM)
16.8 LPM (4.4 GPM) ON 4500 BAR MODEL

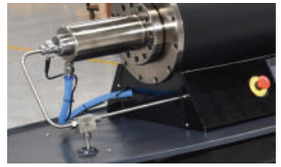
ADVANCED DIAGNOSTICS - Industry 4.0 ready / *FORTGESCHRITTENE DIAGNOSTIK - Industrie 4.0 bereit*

* Optional feature - Standard on Utlimate Series
** Optionale Funktion - Standard bei der Utlimate-Serie*

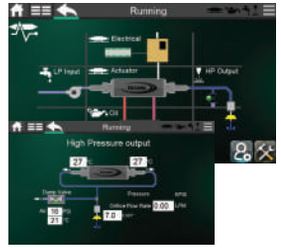
Being that Industry 4.0 is already a reality, you won't be left behind. With the data collection and analysis, Quantum™ is able to prevent failures and downtimes by advising the operator on potential issues via the HMI. TECHNI technicians can provide remote assistance by logging into the pump to perform sophisticated diagnostics in real time.
Quantum's green technology and advanced diagnostics system are the future of the industry.

Industrie 4.0 ist bereits Realität, steigen Sie ein.
Mit der Datenerfassung und Analyse ist Quantum™ in der Lage, Ausfälle und Produktionsstops zu verhindern, indem es den Bediener über das HMI auf mögliche Probleme hinweist. TECHNI Techniker können Fernunterstützung leisten, indem sie sich in die Pumpe einloggen und anspruchsvolle Diagnose in Echtzeit durchführen.
Quantums grüne Technologie und das fortschrittliche Diagnosesystem sind die Zukunft der Wasserstrahlindustrie.

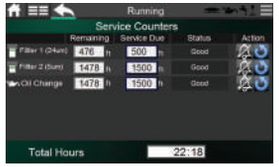
TEMPERATURE SENSORS
TEMPERATUR SENSOREN



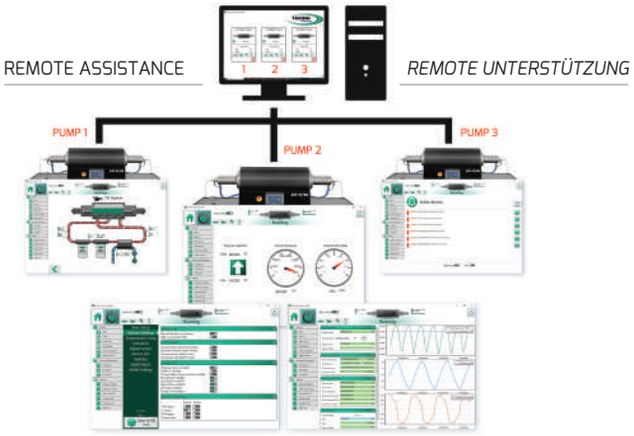
HMI DIAGNOSTICS
HMI DIAGNOSTK



SERVICE COUNTERS
SERVICE ZÄHLER



REMOTE ASSISTANCE / *REMOTE UNTERSTÜTZUNG*



CNC TECHNOLOGY

Intec-G2® 35

Upgrade Option - Linear Scale Feedback
Upgrade-Option - Linear Scale Feedback der absoluten Maschinenposition

ACCURACY WITH LINEAR SCALE FEEDBACK* *GENAUIGKEIT MIT LINEAR SCALE FEEDBACK**	± 0,05 mm - 0,002"
REPEATABILITY WITH LINEAR SCALE FEEDBACK* *WIEDERHOLGENAUIGKEIT MIT LINEAR SCALE FEEDBACK**	± 0,025 mm - 0,001"

Techni CE Light Curtain Guarding package is not shown to better highlight the characteristics of the product.
Dos Techni CE Lichtschrankenpaket ist nicht abgebildet um die charakteristischen Eigenschaften des Produktes besser zur Geltung zu bringen.

TECHNICAL DATA / *TECHNISCHE DATEN*

MODULE / MODELL	i35-G2
MACHINE SIZE (L x W x H) Does not include pumps or control cabinet *MASCHINEN-GRÖßE (L x W x H);* *ohne Pumpen, Schaltschrank oder Zubehör*	1700 x 2600 x 2050 mm 67" x 102,3" x 80,7"
MACHINE WEIGHT *MASCHINENGEWICHT*	1600 kg - 3530 lb
MACHINE WEIGHT with water *MASCHINENGEWICHT mit Wasser*	5200 kg - 12500 lb
CUTTING TABLE DIMENSION *SCHNEIDTISCHABMESSUNGEN*	1060 x 1670 mm 41,7" x 65,7"
CUTTING AREA without PAC60 *ARBEITSBEREICH ohne PAC60*	915 x 1525 mm 36" x 60"
BEVEL CUTTING AREA with PAC60 *FASENSCHNITTBEREICH mit PAC60*	560 x 1170 mm 22" x 46"
CUTTING AREA MAXIMIZED with PAC60 *FASENSCHNITTBEREICH mit PAC60*	735 x 1465 mm 28,9" x 57,6"
ACCURACY OF MOTION* *POSITIONIERGENAUIGKEIT**	± 0,1 mm - 0,004"
REPEATABILITY OF MOTION* *WIEDERHOLGENAUIGKEIT**	± 0,025 mm - 0,001"
MAX. AIR SPEED *MAXIMALE VERFAHRGESCHWINDIGKEIT*	17,5 m/min - 700 in/min
MAX. CUTTING SPEED *MAXIMALE SCHNEIDGESCHWINDIGKEIT*	17,5 m/min - 700 in/min
MAX. MATERIAL THICKNESS *MAXIMALE MATERIALSTÄRKE*	200 mm - 8"
MAX. MATERIAL THICKNESS with PAC60 *MAXIMALE MATERIALSTÄRKE mit PAC60*	115 mm - 4,5"

IMPORTANT NOTICE: the technical data is not binding and may be changed by Techni Waterjet without prior notice.
All the above accuracy tolerances are correct at the calibration temperature of 20° ± 1° C.

IWICHTIGER HINWEIS: Die technischen Daten sind nicht verbindlich und können von Techni Waterjet ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Alle oben genannten Genauigkeitstoleranzen sind bei einer Temperatur von 20° ± 1° C korrekt.

*Linear/Axis/Meter

CNC TECHNOLOGY

Intec-G2® 510
Intec-G2® 612

Upgrade Option - Linear Scale Feedback
Upgrade-Option - Linear Scale Feedback der absoluten Maschinenposition

ACCURACY WITH LINEAR SCALE FEEDBACK* *GENAUIGKEIT MIT LINEAR SCALE FEEDBACK**	± 0,05 mm - 0,002"
REPEATABILITY WITH LINEAR SCALE FEEDBACK* *WIEDERHOLGENAUIGKEIT MIT LINEAR SCALE FEEDBACK**	± 0,025 mm - 0,001"

Techni CE Light Curtain Guarding package is not shown to better highlight the characteristics of the product.
Das Techni CE Lichtschrankenpaket ist nicht abgebildet um die charakteristischen Eigenschaften des Produktes besser zur Geltung zu bringen.

TECHNICAL DATA / *TECHNISCHE DATEN*

MODULE / MODELL	i510-G2	i612-G2
MACHINE SIZE (L x W x H) Does not include pumps or control cabinet *MASCHINEN-GRÖßE (L x W x H);* *ohne Pumpen, Schaltschrank oder Zubehör*	4200 x 2350 x 2050 mm 165" x 92" x 80,7"	4900 x 2650 x 2050 mm 193" x 104,3" x 80,7"
MACHINE WEIGHT *MASCHINENGEWICHT*	2010 kg - 4431 lb	2330 kg - 5140 lb
MACHINE WEIGHT with water *MASCHINENGEWICHT mit Wasser*	6800 kg - 15000 lb	8700 kg - 19180 lb
CUTTING TABLE DIMENSION *SCHNEIDTISCHABMESSUNGEN*	1550 x 3125 mm 61" x 123"	1860 x 3690 mm 73,2" x 145,3"
CUTTING AREA without PAC60 *ARBEITSBEREICH ohne PAC60*	1525 x 3050 mm 60" x 120"	1830 x 3660 mm 72" x 144"
BEVEL CUTTING AREA with PAC60 *FASENSCHNITTBEREICH mit PAC60*	1120 x 2700 mm 44" x 106"	not available *nicht verfügbar*
CUTTING AREA MAXIMIZED with PAC60 *FASENSCHNITTBEREICH mit PAC60*	1460 x 3005 mm 57,4" x 118"	not available *nicht verfügbar*
ACCURACY OF MOTION* *POSITIONIERGENAUIGKEIT**	± 0,12 mm - 0,005"	± 0,15 mm - 0,006"
REPEATABILITY OF MOTION* *WIEDERHOLGENAUIGKEIT**	± 0,025 mm - 0,001"	± 0,05 mm - 0,002"
MAX. AIR SPEED *MAXIMALE VERFAHRGESCHWINDIGKEIT*	17,5 m/min - 700 in/min	17,5 m/min - 700 in/min
MAX. CUTTING SPEED *MAXIMALE SCHNEIDGESCHWINDIGKEIT*	17,5 m/min - 700 in/min	17,5 m/min - 700 in/min
MAX. MATERIAL THICKNESS *MAXIMALE MATERIALSTÄRKE*	200 mm - 8"	200 mm - 8"
MAX. MATERIAL THICKNESS with PAC60 *MAXIMALE MATERIALSTÄRKE mit PAC60*	115 mm - 4,5"	not available *nicht verfügbar*

IMPORTANT NOTICE: the technical data is not binding and may be changed by Techni Waterjet without prior notice.
All the above accuracy tolerances are correct at the calibration temperature of 20° ± 1° C.

WICHTIGER HINWEIS: Die technischen Daten sind nicht verbindlich und können von Techni Waterjet ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Alle oben genannten Genauigkeitstoleranzen sind bei einer Temperatur von 20° ± 1° C korrekt.

*Linear/Axis/Meter

CNC TECHNOLOGY

Intec-G2® 613

Upgrade Option - Linear Scale Feedback
Upgrade-Option - Linear Scale Feedback der absoluten Maschinenposition

ACCURACY WITH LINEAR SCALE FEEDBACK* *GENAUIGKEIT MIT LINEAR SCALE FEEDBACK**	± 0,05 mm - 0,002"
REPEATABILITY WITH LINEAR SCALE FEEDBACK* *WIEDERHOLGENAUIGKEIT MIT LINEAR SCALE FEEDBACK**	± 0,025 mm - 0,001"

Techni CE Light Curtain Guarding package is not shown to better highlight the characteristics of the product.
Dos Techni CE Lichtschrankenpaket ist nicht abgebildet um die charakteristischen Eigenschaften des Produktes besser zur Geltung zu bringen.

TECHNICAL DATA / *TECHNISCHE DATEN*

MODULE / MODELL	i613-G2
MACHINE SIZE (L x W x H) Does not include pumps or control cabinet *MASCHINEN-GRÖßE (L x W x H);* *ohne Pumpen, Schaltschrank oder Zubehör*	5200 x 2700 x 2300 mm 205" x 106" x 91"
MACHINE WEIGHT *MASCHINENGEWICHT*	3600 kg - 7950 lb
MACHINE WEIGHT with water *MASCHINENGEWICHT mit Wasser*	8100 kg - 17860 lb
CUTTING TABLE DIMENSION *SCHNEIDTISCHABMESSUNGEN*	1930 x 3870 mm 76" x 152,3"
CUTTING AREA without PAC60 *ARBEITSBEREICH ohne PAC60*	1700 x 3700 mm 66,9" x 145,7"
BEVEL CUTTING AREA with PAC60 *FASENSCHNITTBEREICH mit PAC60*	1700 x 3700 mm 66,9" x 145,7"
CUTTING AREA MAXIMIZED with PAC60 *FASENSCHNITTBEREICH mit PAC60*	1700 x 3700 mm 66.9" x 145,7"
ACCURACY OF MOTION* *POSITIONIERGENAUIGKEIT**	± 0,15 mm - 0,006"
REPEATABILITY OF MOTION* *WIEDERHOLGENAUIGKEIT**	± 0,05 mm - 0,002"
MAX. AIR SPEED *MAXIMALE VERFAHRGESCHWINDIGKEIT*	17,5 m/min - 700 in/min
MAX. CUTTING SPEED *MAXIMALE SCHNEIDGESCHWINDIGKEIT*	17,5 m/min - 700 in/min
MAX. MATERIAL THICKNESS *MAXIMALE MATERIALSTÄRKE*	200 mm - 8"
MAX. MATERIAL THICKNESS with PAC60 *MAXIMALE MATERIALSTÄRKE mit PAC60*	130 mm - 5"

IMPORTANT NOTICE: the technical data is not binding and may be changed by Techni Waterjet without prior notice.
All the above accuracy tolerances are correct at the calibration temperature of 20° ± 1° C.

IWICHTIGER HINWEIS: Die technischen Daten sind nicht verbindlich und können von Techni Waterjet ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Alle oben genannten Genauigkeitstoleranzen sind bei einer Temperatur von 20° ± 1° C korrekt.

*Linear/Axis/Meter

CNC TECHNOLOGY

Intec-G2® 713
Intec-G2® 815
Intec-G2® 1020

Upgrade Option - Linear Scale Feedback
Upgrade-Option - Linear Scale Feedback der absoluten Maschinenposition

ACCURACY WITH LINEAR SCALE FEEDBACK* *GENAUIGKEIT MIT LINEAR SCALE FEEDBACK**	± 0,05 mm - 0,002"
REPEATABILITY WITH LINEAR SCALE FEEDBACK* *WIEDERHOLGENAUIGKEIT MIT LINEAR SCALE FEEDBACK**	± 0,025 mm - 0,001"

Techni CE Light Curtain Guarding package is not shown to better highlight the characteristics of the product.
Das Techni CE Lichtschrankenpaket ist nicht abgebildet um die charakteristischen Eigenschaften des Produktes besser zur Geltung zu bringen.

TECHNICAL DATA / *TECHNISCHE DATEN*

MODULE / MODELL	i713-G2 (i713XL)	i815XL-G2	i1020-G2
MACHINE SIZE (L x W x H) Does not include pumps or control cabinet *MASCHINEN-GRÖßE (L x W x H);* *ohne Pumpen, Schaltschrank oder Zubehör*	5800 x 3100 x 2100 mm 228" x 122" x 82,7"	6580 x 3500 x 2100 mm 269,7" x 137,8" x 82,7"	8000 x 4200 x 2000 mm 315" x 165,3" x 78,7"
MACHINE WEIGHT *MASCHINENGEWICHT*	4160 kg - 9180 lb	4510 kg - 9940 lb	7170 kg - 15800 lb
MACHINE WEIGHT with water *MASCHINENGEWICHT mit Wasser*	12680 kg - 27950 lb	13010 kg - 28700 lb	22420 kg - 49430 lb
CUTTING TABLE DIMENSION *SCHNEIDTISCHABMESSUNGEN*	2000 (2200) x 4000 mm 78,7" (86,6") x 157,5"	2380 x 4780 mm 93,7" x 188,2"	3200 x 6250 mm 126" x 246"
CUTTING AREA without PAC60 *ARBEITSBEREICH ohne PAC60*	2000 x 4000 mm 78,7" x 157,5"	2350 x 4750 mm 92,5" x 187"	3050 x 6100 mm 120" x 240"
BEVEL CUTTING AREA with PAC60 *FASENSCHNITTBEREICH mit PAC60*	1600 (2000) x 3650 mm 63" (78,7") x 143,7"	2050 x 4450 mm 80,7" x 175,2"	2730 x 5800 mm 107,5" x 228,3"
CUTTING AREA MAXIMIZED with PAC60 *FASENSCHNITTBEREICH mit PAC60*	1900 (2000) x 4000 mm 74,8" (78,7") x 157,4"	2350 x 4750 mm 92,5" x 187"	3030 x 6100 mm 119,2" x 240"
ACCURACY OF MOTION* *POSITIONIERGENAUIGKEIT**	± 0,15 mm - 0,006"	± 0,15 mm - 0,006"	± 0,15 mm - 0,006"
REPEATABILITY OF MOTION* *WIEDERHOLGENAUIGKEIT**	± 0,05 mm - 0,002"	± 0,05 mm - 0,002"	± 0,05 mm - 0,002"
MAX. AIR SPEED *MAXIMALE VERFAHRGESCHWINDIGKEIT*	17,5 m/min - 700 in/min	17,5 m/min - 700 in/min	17,5 m/min - 700 in/min
MAX. CUTTING SPEED *MAXIMALE SCHNEIDGESCHWINDIGKEIT*	17,5 m/min - 700 in/min	17,5 m/min - 700 in/min	17,5 m/min - 700 in/min
MAX. MATERIAL THICKNESS *MAXIMALE MATERIALSTÄRKE*	200 mm - 8"	200 mm - 8"	200 mm - 8"
MAX. MATERIAL THICKNESS with PAC60 *MAXIMALE MATERIALSTÄRKE mit PAC60*	200 mm - 8"	200 mm - 8"	200 mm - 8"

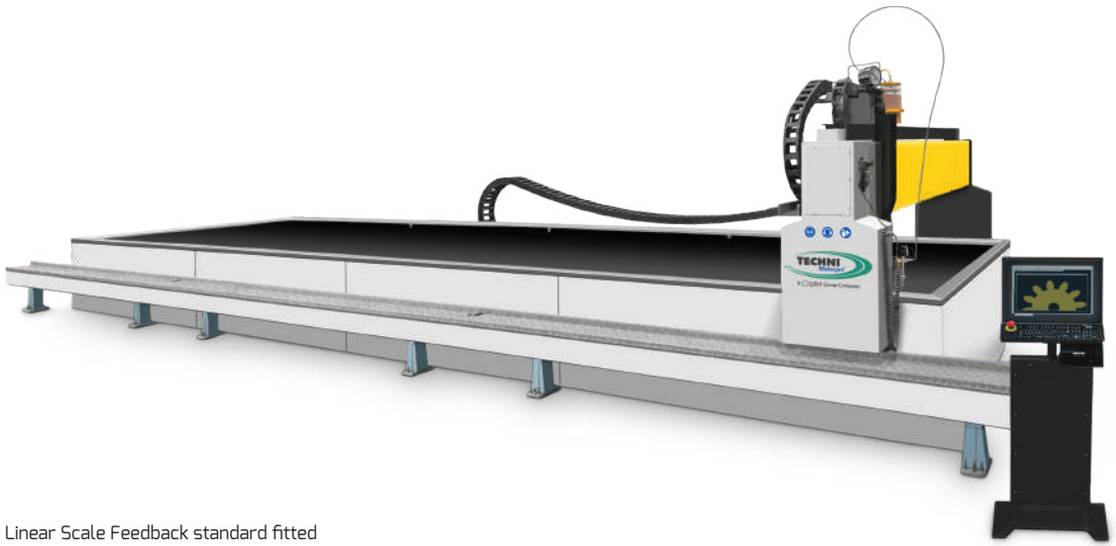
IMPORTANT NOTICE: the technical data is not binding and may be changed by Techni Waterjet without prior notice.
All the above accuracy tolerances are correct at the calibration temperature of 20° ± 1° C.

IWICHTIGER HINWEIS: Die technischen Daten sind nicht verbindlich und können von Techni Waterjet ohne vorherige Ankündigung geändert werden.
Alle oben genannten Genauigkeitstoleranzen sind bei einer Temperatur von 20° ± 1° C korrekt.

*Linear/Axis/Meter

CNC TECHNOLOGY

Intec-G2® 1033



Linear Scale Feedback standard fitted
Linear Scale Feedback standardmäßig eingebaut

ACCURACY WITH LINEAR SCALE FEEDBACK* *GENAUIGKEIT MIT LINEAR SCALE FEEDBACK**	± 0,1 mm - 0,004"
REPEATABILITY WITH LINEAR SCALE FEEDBACK* *WIEDERHOLGENAUIGKEIT MIT LINEAR SCALE FEEDBACK**	± 0,05 mm - 0,002"

Techni CE Light Curtain Guarding package is not shown to better highlight the characteristics of the product.
Dos Techni CE Lichtschrankenpaket ist nicht abgebildet um die charakteristischen Eigenschaften des Produktes besser zur Geltung zu bringen.

TECHNICAL DATA / *TECHNISCHE DATEN*

MODULE / MODELL	i1033-G2
MACHINE SIZE (L x W x H) Does not include pumps or control cabinet *MASCHINEN-GRÖßE (L x W x H);* *ohne Pumpen, Schaltschrank oder Zubehör*	12800 x 5400 x 2200 mm 503,9" x 212,6" x 86,6"
MACHINE WEIGHT *MASCHINENGEWICHT*	10800 kg - 23800 lb
MACHINE WEIGHT with water *MASCHINENGEWICHT mit Wasser*	38800 kg - 85540 lb
CUTTING TABLE DIMENSION *SCHNEIDTISCHABMESSUNGEN*	10150 x 3270 mm 399,6" x 128,7"
CUTTING AREA without PAC60 *ARBEITSBEREICH ohne PAC60*	10000 x 3000 mm 393,7" x 118,1"
BEVEL CUTTING AREA with PAC60 *FASENSCHNITTBEREICH mit PAC60*	10000 x 3000 mm 393,7" x 118,1"
CUTTING AREA MAXIMIZED with PAC60 *FASENSCHNITTBEREICH mit PAC60*	10000 x 3000 mm 393,7" x 118,1"
ACCURACY OF MOTION* *POSITIONIERGENAUIGKEIT**	± 0,1 mm - 0,004"
REPEATABILITY OF MOTION* *WIEDERHOLGENAUIGKEIT**	± 0,05 mm - 0,002"
MAX. AIR SPEED *MAXIMALE VERFAHRGESCHWINDIGKEIT*	17,5 m/min - 700 in/min
MAX. CUTTING SPEED *MAXIMALE SCHNEIDGESCHWINDIGKEIT*	17,5 m/min - 700 in/min
MAX. MATERIAL THICKNESS *MAXIMALE MATERIALSTÄRKE*	200 mm - 8"
MAX. MATERIAL THICKNESS with PAC60 *MAXIMALE MATERIALSTÄRKE mit PAC60*	175 mm - 7"

IMPORTANT NOTICE: the technical data is not binding and may be changed by Techni Waterjet without prior notice.
All the above accuracy tolerances are correct at the calibration temperature of 20° ± 1° C.

IWICHTIGER HINWEIS: Die technischen Daten sind nicht verbindlich und können von Techni Waterjet ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Alle oben genannten Genauigkeitstoleranzen sind bei einer Temperatur von 20° ± 1° C korrekt.

*Linear/Axis/Meter

PAC60 - Patented / *Patentiert*

The PAC60™ operating software incorporates the True Cut® algorithms database, developed to determine the predicted taper at a given surface finish. This taper is then compensated for when cutting the part, anywhere from 0 to 60 degrees, this provides you "Precision Angle Control" of any part that can be produced on an X-Y abrasive waterjet cutting machine.

- Cutting parts with a true angle up to ± 60 degrees with continuous rotation.
- Patented Technology to reduce cutting time significantly.
- Complex 5-Axis Programming made easy and quick to learn.
- Surface Scanner to maintain constant distance between nozzle and workpiece when cutting uneven slabs (optional.)
- Positioning accuracy to ±0.1 degrees.
- Multi-pass cutting for edges with different angles.
- Taper cutting automatic compensation.

Die PAC60™-Bediensoftware enthält die True Cut® Algorithmen-Datenbank. Mithilfe dieser Datenbank wird der voraussichtliche Winkelfehler entsprechend der gewünschten Oberflächengüte ermittelt. Der berechnete Winkelfehler wird dann beim Schneiden so kompensiert, dass eine rechtwinklige Schneidkante entsteht. Die Kompensation betrifft den ganzen Schneidbereich zwischen 0 und 60°. Dies ermöglicht eine "Präzisions-Winkelkontrolle" für jedes Teil, das auf einer X-Y-Wasserstrahlschneidanlage hergestellt werden kann.

- *Schneiden von Teilen mit einem echten Winkel von bis zu ± 60 Grad bei kontinuierlicher Drehung.*
- *Patentierte Technologie zur deutlichen Reduzierung der Schneidzeit.*
- *Komplexe 5-Achsen-Programmierung, einfach und schnell zu erlernen.*
- *Oberflächenscanner zur Einhaltung eines konstanten Abstands zwischen Düse und Werkstück beim Schneiden unebener Platten (optional).*
- *Positioniergenauigkeit auf ±0,1 Grad.*
- *Automatischer Winkelfehlerausgleich*
- *Schneiden in mehreren Durchgängen für Kanten mit unterschiedlichen Winkeln.*

TECH-HEAD
Slim line integral cartridge eductor

- 360° abrasive inlet rotation.
- Maximized wear life.
- Greater cutting speed.
- Precision multi-axis cutting.
- Superior edge quality.
- Optimized jet stream alignment.
- Diamond inside.

TECH-HEAD
Schlanker Schneidkopf mit Diamanten

- *Einstellbarer Schleifmitteleinlass*
- *Maximierte Lebensdauer, durch hohe Schleifresistenz*
- *Präzises mehrachsiges Schneiden*
- *Höhere Schnittgeschwindigkeit.*
- *Hervorragende Kantenqualität durch optimierte Ausrichtung des Strahls*
- *Integrierter Diamant*

Heavy-Duty Diamond / *Hochleistungsdiamant*

- PERFECT ALIGNMENT
  through the whole cutting head.
- IMPRESSIVE AVERAGE LIFE
  1,000 hours or more.
  subject to water quality and operating conditions
- *PERFEKTE AUSRICHTUNG*
  attraverso l'intera testa di taglio.
- *BEEINDRUCKENDE LEBENSDAUER*
  1,000 Stunden oder mehr
  in Abhängigkeit von der Wasserqualität und den Betriebsbedingungen

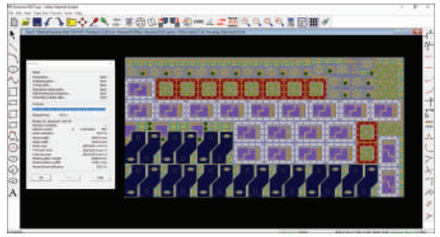
ADVANCED NESTING SOFTWARE
Powered by Geometric

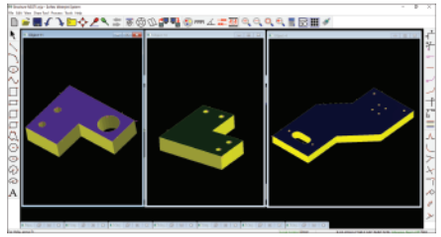
Softec™

Softec Nest™ utilizes advance nesting algorythms which have been developed by one of the worlds largest and most awarded CAD and nesting software developers - Geometric Global.

FORTSCHRITTLICHE VERSCHACHTELUNGSSOFTWARE
Entwickelt von Geometric

Softec Nest™ verwendet fortschrittliche Verschachtelungsalgorithmen, die von einem der größten und zuverlässigsten Entwickler der Welt - Geometric Global - entwickelt wurden.





BENEFITS

IMPROVES PROFITABILITY
- INCREASING MATERIAL YIELD
- MINIMISING RAPID FEED TIMES
- INCREASING NESTING SPEED
- INCREASING REMNANT SIZE

LEISTUNGEN

NOCH PROFITABLER DURCH
- *BESSERE MATERIALAUSNUTZUNG*
- *MINIMIERUNG DER VERFAHRWEGE*
- *ERHÖHUNG DER VERSCHACHTELUNGSGESCHWINDIGKEIT*
- *EFFIZIENTERE VERSCHACHTELUNG GRÖßERE RESTSTÜCKE*

AM2000

AM2000 Servo Control System

TECHNI Waterjet's™ new control system, the AM2000, utilizes the very latest CNC and Digital Servo Drive system. Developed by our control system partner, ANCA, a world leader in CNC Tool and Cutter Grinders. The AM2000 has a touch screen interface as well as a pointing mouse.

AM2000 Servo-Steuerungssystem

Das neue Steuerungssystem von TECHNI Waterjet™, AM2000, verwendet das innovativste CNC- und digitale Servosystem. Entwickelt von ANCA, unserem Partner für Steuerungssysteme. ANCA ist eines der weltweit führenden Unternehmen auf dem Gebiet der CNC-Werkzeuge und CNC-Schleifmaschinen. AM2000 ist mit einem Touchscreen und Mausfunktion ausgestattet.

FEATURES

BREAK AWAY HEAD Not available with PAC60
SCHNEIDKOPF MIT KOLLISIONSSENSOR *Nicht verfügbar mit PAC60*

Should the cutting head inadvertently crash into a clamp/fixture, hit the edge of a work piece or an upturned part, the Break Away Head will detect the crash and automatically stop the machine. Its precision tolerance and design ensures that crash recovery and return to the exact previous position is easy.

Sollte der Schneidkopf versehentlich gegen eine Klemme, die Kante eines Werkstücks oder ein hochgeschwemmtes Teil stoßen, erkennt der Sensor den Aufprall und hält die Maschine automatisch an.
Seine Präzisionstoleranzen und Konstruktion gewährleisten die einfache Rückkehr zu der exakten Ausgangsposition.

WATER RAISE AND LOWER
WASSERSTANDREGULIERUNG

Water Raise & Lower at the push of a button for quieter, cleaner and safer submerged cutting; our tanks include air-tight welds of an air chamber which uses regular shop air pressure to raise or lower the water level. No moving parts are required, an on/off solenoid valve allows water level adjustment within a few seconds.

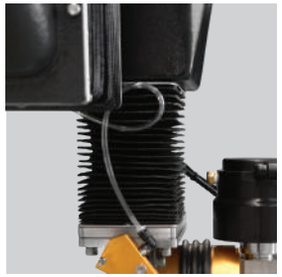
Das Wasser hebt und senkt sich auf Knopfdruck für leises, sauberes und sicheres Schneiden unter Wasser; unsere Tanks enthalten luftdicht verschweißte Luftkammern, die mit normalem Betriebsluftdruck den Wasserstand heben oder senken. Ein Ein/Aus Magnetventil ermöglicht die Einstellung des Wasserstands innerhalb weniger Sekunden.

ABRASIVE DOSING SYSTEM WPA-ADS300/1200 Standard 300 Kg / Optional 1200 Kg
ABRASIVE DOSIERSYSTEM WPA-ADS300/1200 *Standard 300 Kg / Opzionale 1200 Kg*

This system consists of an abrasive storage tank and a high pressure supply tank. The electronic unit ensures a continuous supply of abrasive and controls the pneumatic components. The adjustable pneumatics allow for variable abrasive supply that is easily transported over longer distances with compressed air.

Dieses System besteht aus einem Vorratsbehälter für Strahlmittel und einem Hochdruck-Vorratsbehälter. Die elektronische Einheit sorgt für eine kontinuierliche Versorgung mit Strahlmittel und steuert die pneumatischen Komponenten. Die einstellbare Pneumatik ermöglicht eine variable Strahlmittelzufuhr, die sich mit Druckluft leicht über längere Strecken transportieren lässt.

SERVO Z AXIS
SERVO Z-Achse



Servo Z axis with auto height position recall, laser terrain mapping (optional) and edge location optics.

Servo-Z-Achse mit automatischem Höhenpositionsabruf, Laserkartierung (optional) und Kantenortungsoptik.

TECH-SENSE

The Tech-Sense Monitoring System enables true unattended operations. Should the cutting be disrupted, e.g. blocked nozzle, the machine will pause the program and send a text message to your cell phone (SMS Notification option must be fitted).

Das Tech-Sense Monitoring System ermöglicht einen wirklich unbeaufsichtigten Betrieb. Sollte der Schnitt unterbrochen werden, z.B. durch ein verstopftes Mischrohr, unterbricht die Maschine automatisch das Programm und sendet eine Textnachricht an Ihr Mobiltelefon (die Option SMS-Benachrichtigung muss aktiviert sein).

REMOTE CONTROL PENDANT
FERNBEDIENUNG

The MPG gives full jogging control in X-Y & Z allowing to manually wind forward or backward through a cutting path. This enables the operator to find the exact point from which to restart cutting after a stoppage, or to simply locate a pre-cut part.

Der MPG bietet volle Kontrolle über die X-, Y- und Z-Achse und ermöglicht Ihnen den Schneidkopf manuell entlang einer Schneidbahn vorwärts oder rückwärts zu bewegen. Der Bediener ist dann in der Lage, den exakten Punkt zu finden, von dem aus er nach einer Unterbrechung wieder mit dem Schneiden beginnen kann, oder die genaue Position eines vorgeschnittenen Teiles zu lokalisieren.

OPTIONS / *OPTIONEN*

LASER MAPPING

The Laser performs a precise mapping of the workpiece to increase the accuracy of the cut. It's able to map pierce points, the full sheet, and paths, as well as find origin and edges of the sheet.

Der Laser kartiert präzise das Werkstück, um die Genauigkeit des Schnittes zu erhöhen. Er kartiert den Bereich um die Startpunkte, die Tafel oder den Schneidweg, und erkennt Kanten und Nullposition des Materials.

HIGH-PRESSURE GAUGE / *HOCHDRUCKMANOMETER*

The HP gauge displays the pressure on the high-pressure water line. This allows the operator to see the actual pressure supplied to the cutting head and assists in troubleshooting.

Das Hochdruckmanometer zeigt den Druck in der Hochdruckleitung an. Dadurch erkennt der Bediener den tatsächlichen Druck, der dem Schneidkopf zugeführt wird, was bei der Fehlersuche hilft.

DUAL HEAD CUTTING / *ZWEIKOPFSYSTEM*

Twin cutting heads increase the productivity. The machine will run the program once but twice the amount of parts are being cut. Pump power is a key decision variable when considering this option.

Zwei Schneidköpfe erhöhen die Produktivität. Die Maschine führt das Programm einmal aus, aber die doppelte Menge an Teilen wird geschnitten. Die Pumpenleistung ist eine wichtige faktor bei dieser Option.

WODA GARNET CLEAN

Removes quickly and easily abrasive sludge from the water tank of any waterjet. Cost-effective operation reduces downtime due to cleaning. It can be used variably where it is needed.

Entfernt schnell und einfach Abrasiv Schlamm aus dem Wassertank jeder Wasserstrahlmaschine. Der kosten-effektive Betrieb reduziert Ausfallzeiten wegen Reinigung. Es kann variabel dort eingesetzt werden, wo es benötigt wird.

GARNET REMOVAL SYSTEM

The GRS collects used abrasive accumulated in the bottom of the Waterjet tank. The abrasive is pumped to the GRS where it settles into a bag while the water is returned to the waterjet tank.

Das GRS pumpt aufgewirbeltes Abrasiv, welches sich am Boden des Tankes abgesetzt hat, in einen Gewebesack und pumpt das Wasser zurück in den Tank.

WODA CODE GREEN

Increase the life and durability of your waterjet system by optimizing cutting water for your waterjet system's needs. Easy-to-use cartridge system, with plug-and-play installation.

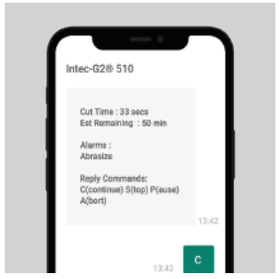
Erhöhen Sie die Lebensdauer und Haltbarkeit Ihrer Wasserstrahlanlage, indem sie das Schneidwasser für den Bedarf Ihrer Wasserstrahlanlage optimieren. Einfach zu handhabendes Kartuschensystem, mit Plug-and-Play Installation.

SAFETY BARRIERS / *SICHERHEITSBARRIEREN*

For an additional level of safety, two different types of Safety Guarding are available:
1 - Sliding Gate with plexiglass back panel.
2 - Light Curtain with side fencing and intrusion sensor.

Für zusätzliche Sicherheit sind zwei Arten von Absperrungen verfügbar:
1 - Gleitbarriere mit Plexiglas Rückwand.
2 - Lichtschranke mit seitlicher Begrenzung und Intrusion Sensor.

OFFSITE SMS NOTIFICATION / *SMS-BENACHRICHTIGUNG*



The Offsite Notification can be very useful with long programs and lights out operation. The machine can send a text message if an alarm has been generated during a cutting program or when the job is complete. You can then send a text message back to tell the machine to continue, to abort the program, or to simply ask information.

Die SMS-Benachrichtigung ist bei langen Programmen und unbeaufsichtigten Vorgängen sehr nützlich. Die Maschine sendet eine Textnachricht, wenn ein Alarm während eines Schneidprogramms ausgelöst wurde oder wenn der Auftrag abgeschlossen ist. Sie können dann eine Textnachricht zurücksenden, um das Programm fortzusetzen, abzubrechen oder einfach Informationen abzufragen.

LINEAR SCALE FEEDBACK

The Linear Scale Feedback is what makes the highest tolerances possible. By mapping the entire cutting area with a laser-calibrated digital interferometer, the motion system can deliver positional accuracy of 0.05 mm (0,002"). Repeatability of motion is increased to 0.025 mm (0,001").

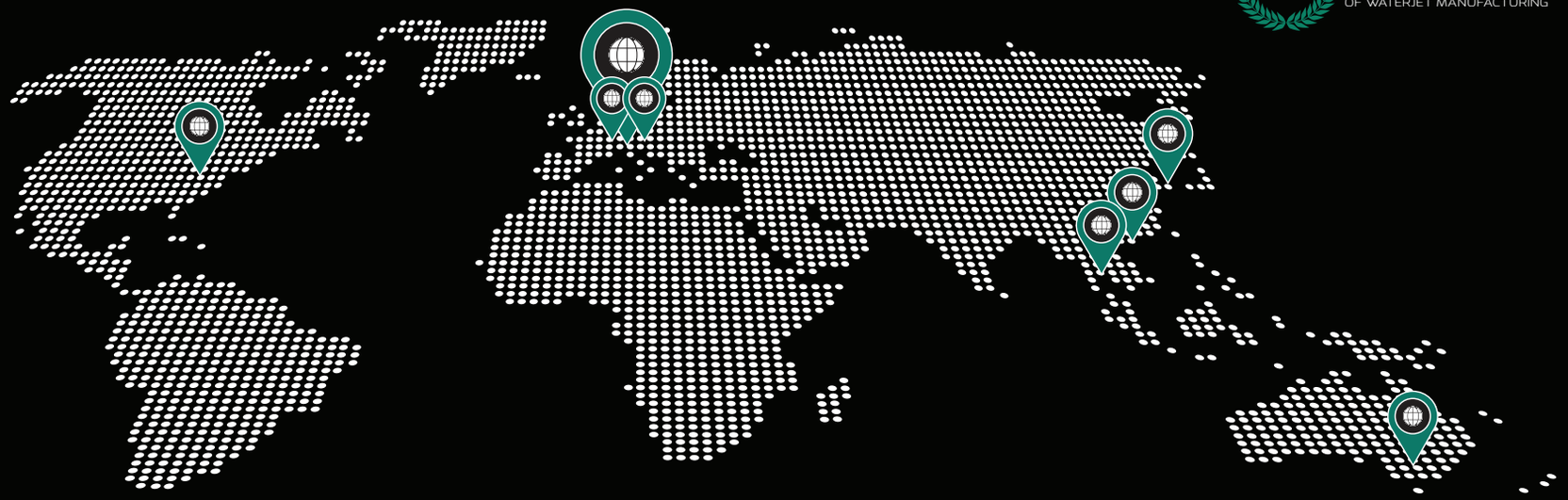
Das linear scale feedback ermöglicht das Schneiden von Werkstücken mit höchsten Toleranzen. Durch die Abbildung des gesamten Schneidbereichs mit einem laser-kalibrierten digitalen Interferometer, kann das Bewegungssystem eine Positionsgenauigkeit von 0,05 mm (0,002") liefern. Die Reproduzierbarkeit der Bewegung wird auf 0,025 mm (0,001") erhöht.

30+ YEARS
OF WATERJET MANUFACTURING

WATERJET PRODUCTION ACADEMY

TECHNI Waterjet™

A GMM Group Company



WATERJET PRODUCTION ACADEMY GMBH
TECHNI WATERJET | EMEA
Zeppelinstraße 7a 76185 Karlsruhe GERMANY
Tel. +49 (0) 721 46466226
info@wpa-gmbh.com | www.wpa-gmbh.com

GMM STEINBEARBEITUNGSMASCHINEN GMBH
COMMERCIAL / AFTER SALES UNIT
Karlshöhlchen 6 76872 Freckenfeld GERMANY
Tel. +49 6340 7119652
info@gmm-steinbearbeitung.de | www.gmm-steinbearbeitung.de

TECHNI WATERJET LTD.
HEAD OFFICE
47 Barry Road
Campbellfield
AUSTRALIA VIC 3061
Tel. +61 3 9357 8360
sales@techniwaterjet.com
www.techniwaterjet.com

TECHNI WATERJET USA INC.
COMMERCIAL / AFTER SALES UNIT
8610 Air Park, West Drive, Suite 100
Charlotte
USA NC 28214
Tel. +1 913 492 3700
sales@techniwaterjet.com
www.techniwaterjet.com

TECHNI WATERJET LTD.
PRODUCTION UNIT
300/21 M00 1, Tambol Ta Sit
Ampur Pluakdaeng, Rayong
THAILAND 21140
Tel. +66 (0) 33 012 561
sales@techniwaterjet.com
www.techniwaterjet.com

GMM S.P.A.
HEAD OFFICE
Via Nuova, 155
28883 Gravellona Toce (VB)
ITALY
Tel. +39 0323 849711
gmm@gmm.it
www.gmm.it

GMM INTERNATIONAL LTD.
COMMERCIAL / AFTER SALES UNIT
Unit 1717, New Tech Plaza, 34
Tai Yau Street, Kowloon
HONG KONG
Tel. +852 23666386
info@gmm.com.hk
www.gmmchina.cn

GMM (QUANZHOU) LTD.
COMMERCIAL / AFTER SALES UNIT
No.3C-1, Phase 2, Cathay Stone Mall
Shuitou Town, Nan'an City, Fujian Province
CHINA 362342
Tel. +86 595 8609 7072
info@gmmchina.cn
www.gmmchina.cn

www.wpa-techni.com info@wpa-gmbh.com

Technical data are not binding and may be changed by Techni Waterjet without prior notice.

Die technischen Daten sind nicht verbindlich und können von Techni Waterjet ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Intec-G2® Series 01.2022

IMPORTANT: machines displayed in the present catalogue are without safety barriers in order to ensure the perfect vision of all the details of the machine. The data in the present catalogue may vary without notice due to continuous update of technology.

WICHTIG: *Das Techni CE Lichtschrankenpaket ist nicht abgebildet um die charakteristischen Eigenschaften des Produktes besser zur Geltung zu bringen. Die Daten in diesem Katalog können sich aufgrund der ständigen Aktualisierung der Technologie ohne Vorankündigung ändern.*

www.studiokey.it